

Θερμική Αυτοσυγκόλληση Σωληνώσεων Πολυπροπυλενίου PPR

Διατομή \varnothing	ΒΑΘΟΣ ΕΙΣΧΩΡΗΣΗΣ ΣΤΟ ΣΩΛΗΝΑ	ΧΡΟΝΟΣ ΘΕΡΜΑΝΣΗΣ ΣΤΟ ΣΩΛΗΝΑ	ΧΡΟΝΟΣ ΑΥΤΟΣΥΓΚΟΛΛΗΣΗΣ ΣΤΑ ΧΕΡΙΑ	ΧΡΟΝΟΣ ΠΑΡΑΜΟΝΗΣ ΓΙΑ ΧΡΗΣΗ
χιλιοστά (mm)	χιλιοστά (mm)	δευτερόλεπτα (Sec)	δευτερόλεπτα (Sec)	λεπτά (min)
Φ 20	14,5	5	4	2
Φ 25	16,0	7	4	2
Φ 32	18,0	8	6	4
Φ 40	20,5	12	6	4
Φ 50	23,5	18	6	4
Φ 63	27,5	24	8	6
Φ 75	30,0	30	8	8
Φ 90	33,0	40	8	8
Φ 110	37,0	50	10	8
Φ 125	40,0	60	10	8
Φ 160 - 630	Σύμφωνα με τις οδηγίες του Κατασκευαστή, και του συγκολλητικού εργαλείου.			

* Πίνακας χρόνων θερμικής αυτοσυγκόλλησης, σωληνώσεων Πολυπροπυλενίου PPR. Σε θερμοκρασίες κάτω των +5°C στους χώρους εργασίας, συνιστάται ο χρόνος παραμονής στη μήτρα να αυξάνεται κατά 50%.

* Η θερμοκρασία που θα πρέπει να έχει αναπτυχθεί στην μήτρα του μηχανήματος συγκόλλησης, θα πρέπει να βεβαιωθείται ότι είναι 260°C (\pm 5°C).